

SXF-Serie Stromerzeuger

Effizient - Langlebig - Leistungsstark

Kompaktstromerzeuger mit einer Leistung von 300 bis 1000 kVA



Typ		P400SXF	P500SXF	P650SXF	P800SXF	P1000SXF
Nenndrehzahl	U/min	1500	1500	1500	1500	1500
Leistungsfaktor		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Nenndauerleistung	kVA	400	500	650	800	1000
	kW	320	400	520	640	800
Notstromleistung	kVA	440	550	715	880	1100
	kW	352	440	572	704	880
Nennspannung	V	400	400	400	400	400
Nennstrom	A	634	792	1030	1267	1584
Schalldruckpegel auf 7m (bei 75% Last)	dB(A)	80	82	83	85	89
Kraftstoffautonomie bei Volllast	Stunden	9	11	8	9	7
Kraftstoffverbrauch bei Volllast	L/h	89	100	132	175	215
Kraftstoffverbrauch bei 75% Last	L/h	71	76	97	132	162
Kraftstoffverbrauch bei 50% Last	L/h	49	53	66	88	111
Füllvolumen Tank	L	800	1100	1100	1500	1500

Motor - Perkins		P400SXF	P500SXF	P650SXF	P800SXF	P1000SXF
Modell		2206D-E13TAG3	2506A-E15TAG2	2806A-E18TAG2	4006-23TAG3A	4008-TAG2A
Nennleistung bei 1500 U/min	kW	349	478	609	764	947
Anzahl der Zylinder		6	6	6	6	8
Aspiration		Turbolader	Turbolader	Turbolader	Turbolader	Turbolader
		Ladeluftgekühlt	Ladeluftgekühlt	Ladeluftgekühlt	Ladeluftgekühlt	Ladeluftgekühlt
Kühlung		Wasser	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser
Hubraum	L	12,5	15,2	18,1	22,9	30,5

Generator - Leroy Somer		P400SXF	P500SXF	P650SXF	P800SXF	P1000SXF
Modell		LSA 47.3 S5	LSA 47.3 M7	LSA 47.3 L9	LSA 49.3 M8	LSA 50.2 M6
Schutzart/Isolationsklasse		IP23/H	IP23/H	IP23/H	IP23/H	IP23/H

Gewicht und Abmessungen		P400SXF	P500SXF	P650SXF	P800SXF	P1000SXF
Trockengewicht	kg	4790	5530	6780	8550	10960
Abmessungen (LxBxH)	cm	430x160x235	500x162x252	500x162x235	600x230x275	600x230x275

Standardausstattung

- Digitale Steuerung ComAp IntelliLite AMF 25 (AMF-Betrieb und Fernsteuerung möglich)
- ABB Generatorleistungsschalter Tmax XT, 4-polig (Hauptklemme)
- Schaltschranksystem mit Kabeleinführung und -ausführung
- Batterie Hauptschalter
- Wetterfestes und schallisoliertes Gehäuse aus pulverbeschichtetem Stahl
- Integrierter Kraftstofftank
- Auffangwanne (110%) für Kraftstoff und Betriebsflüssigkeiten
- Verschließbare Abflussöffnungen von Tank und Auffangwanne
- Widerstandsfähige Hebeösen zur Kranverladung
- Gabelstapleraufnahmetaschen
- Kraftstofffiltersystem mit Wasserabscheider
- Thermostatisch geregelter Hochleistungskühler

Erweiterungsoptionen

- Digitale Steuerung ComAp IntelliGen 200 (Modularbetrieb)
- Digitale Steuerung ComAp IntelliGen 500 (Modular/Lastspitzenbetrieb)
- Digitale Steuerung ComAp IntelliGen 1000 (Netzparallelbetrieb)
- Batterieladegerät
- Motorblockheizung
- Isolationsüberwachung mit Betriebsumschaltung (IT/TN)
- Mennekes Steckdosensets (inkl. ABB FI-RCD und Sicherungen)
 - * Einphasig: 16A/230V (Schuko/CEE)
 - * Dreiphasig: 16A, 32A, 63A, 125A (CEE)
 - * Einspeisedosen (CEE, 1h Codierung) 16-125A
- ITT Powerlock-Sets (bis 400 oder 660A)
- Kupfer-Sammelschienensystem
- Automatische Netz-Generator-Umschaltung (ATS)
- Motorisierung des Leistungsschalters
- GSM-Modul für webbasierte Fernsteuerung/Überwachung

Typ		D300SXF	D400SXF	D500SXF	D630SXF	D725SXF	D800SXF	D1000SXF
Nennrehzahl	U/min	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Leistungsfaktor		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Nenndauerleistung	kVA	300	400	500	630	725	800	1000
	kW	240	320	400	504	580	640	800
Notstromleistung	kVA	330	440	550	690	790	880	1100
	kW	264	352	440	552	632	704	880
Nennspannung	V	400	400	400	400	400	400	400
Nennstrom	A	475	634	792	994	1138	1267	1584
Schalldruckpegel auf 7m (bei 75% Last)	dB(A)	79	80	82	84	85	85	89
Kraftstoffautonomie bei Volllast	Stunden	13	9	10	9	11	10	8
Kraftstoffverbrauch bei Volllast	L/h	63	89	115	123	147	161	192
Kraftstoffverbrauch bei 75% Last	L/h	47	65	83	94	109	119	162
Kraftstoffverbrauch bei 50% Last	L/h	31	43	55	64	73	79	110
Füllvolumen Tank	L	800	800	1100	1100	1500	1500	1500

Motor - Doosan		D300SXF	D400SXF	D500SXF	D630SXF	D725SXF	D800SXF	D1000SXF
Modell		P126TI-HI	P158LE	DP158LD	DP180LA	DP222LB	DP222LC	DP222CC
Nennleistung bei 1500 U/min	kW	287	398	494	536	640	699	854
Anzahl der Zylinder		6	8	8	10	12	12	12
Aspiration		Turbolader						
		Ladeluftgekühlt						
Kühlung		Wasser						
Hubraum	L	11.0	14.6	14.6	18.3	21.9	21.9	21.9

Generator - MeccAlte		D300SXF	D400SXF	D500SXF	D630SXF	D725SXF	D800SXF	D1000SXF
Modell		ECO38-2L/4	ECO40-1S/4	ECO40-3S/4	ECO40-2L/4	ECO40-VL/4	ECO43-1S4	ECO43-1M4
Schutzart/Isolationsklasse		IP23/H	IP23/H	IP23/H	IP23/H	IP23/H	IP23/H	IP23/H

Gewicht und Abmessungen		D300SXF	D400SXF	D500SXF	D630SXF	D725SXF	D800SXF	D1000SXF
Trockengewicht	kg	4250	4730	5750	6590	6950	8390	10260
Abmessungen (LxBxH)	cm	430x160x235	430x160x235	500x162x235	500x162x235	600x230x275	600x230x275	600x230x275

Standardausstattung

- Digitale Steuerung ComAp IntelliLite AMF 25 (AMF-Betrieb und Fernsteuerung möglich)
- ABB Generatorleistungsschalter Tmax XT, 4-polig (Hauptklemme)
- Schaltschranksystem mit Kabeleinführung und -ausführung
- Batterie Hauptschalter
- Wetterfestes und schallisoliertes Gehäuse aus pulverbeschichtetem Stahl
- Integrierter Kraftstofftank
- Auffangwanne (110%) für Kraftstoff und Betriebsflüssigkeiten
- Verschließbare Abflussöffnungen von Tank und Auffangwanne
- Widerstandsfähige Hebeösen zur Kranverladung
- Gabelstaplerrücklaufschuttschienen
- Kraftstofffiltersystem mit Wasserabscheider
- Thermostatisch geregelter Hochleistungskühler

Erweiterungsoptionen

- Digitale Steuerung ComAp IntelliGen 200 (Modularbetrieb)
- Digitale Steuerung ComAp IntelliGen 500 (Modular/Lastspitzenbetrieb)
- Digitale Steuerung ComAp IntelliGen 1000 (Netzparallelbetrieb)
- Batterieladegerät
- Motorblockheizung
- Isolationsüberwachung mit Betriebsumschaltung (IT/TN)
- Mennekes Steckdosensets (inkl. ABB FI-RCD und Sicherungen)
 - * Einphasig: 16A/230V (Schuko/CEE)
 - * Dreiphasig: 16A, 32A, 63A, 125A (CEE)
 - * Einspeisedosen (CEE, 1h Codierung) 16-125A
- ITT Powerlock-Sets (bis 400 oder 660A)
- Kupfer-Sammelschienensystem
- Automatische Netz-Generator-Umschaltung (ATS)
- Motorisierung des Leistungsschalters
- GSM-Modul für webbasierte Fernsteuerung/Überwachung

Bedienerfreundlich, mobil und einfach zu warten

SXF-Serie Stromerzeuger



- Benutzerfreundliches Steuergerät
- Übersichtliches Kontrollpanel mit Platz für kundenseitige Erweiterungen



- Mobilität durch verschiedene Hebemöglichkeiten
- Einfacher Transport



- Wartungsintervall: 500 Betriebsstunden
- Einfache Zugänglichkeit zu allen wartungsrelevanten Komponenten



- Qualitativ hochwertige Komponenten
- Wetterfeste Schallschutzhaube mit sehr geringer Lärmemission

